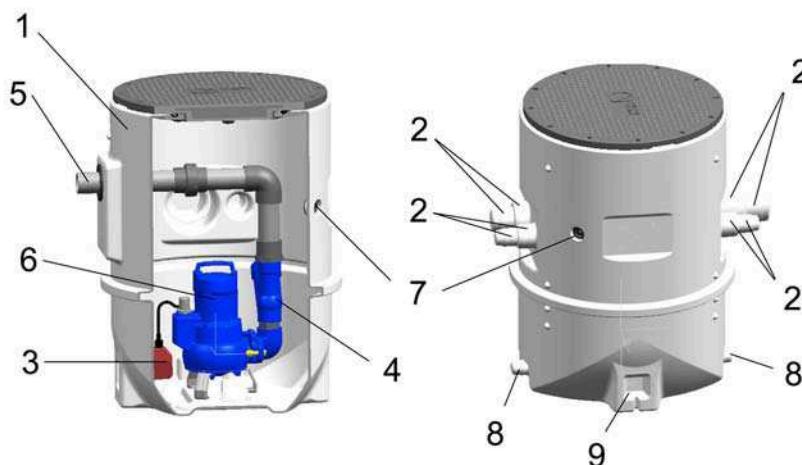


- Orifice avec passe-fil fendu pour le passage de la prise du câble d'alimentation
- Chaîne de manutention en acier inoxydable 1.4401 avec crochet 1.4571 (chaîne fixée en haut de cuve)

Evamatic-Box N 500 litres pour installation au sol ou enterrée

- Cuve monobloc étanche en polyéthylène d'une capacité de 500 litres avec 2 points d'ancrage au sol, équipée de :
 - 2 groupes motopompes submersibles Ama-Porter 5-- ou 6-- ou S 545SB monophasés ou triphasés,
 - 3 interrupteurs à flotteur montés sur une barre amovible
 - 10 m de câble d'alimentation (avec prise CE 2 pôles + terre pour le groupe motopompe monophasé), en version stationnaire avec étrier de guidage
 - 12 orifices (de DN 50 à DN 150) à percer au choix pour la ventilation et l'arrivée d'eau
 - Orifice de vidange DN 40 à percer
 - Orifice d'évacuation horizontale à percer, DN 50 ou DN 65 suivant le type de station de relevage
 - 2 tuyauteries de refoulement complètes (avec joint) à assembler, DN 50 ou DN 65 suivant le type de station de relevage
 - 5 presse-étoupe pour le passage des câbles d'alimentation et des câbles des interrupteurs à flotteur (orifices à percer)
 - Chaîne de manutention en acier inoxydable 1.4401 avec crochet 1.4571 pour chaque groupe submersible (chaînes fixées en haut de cuve)

4.5 Conception et mode de fonctionnement
Evamatic-Box N 200 litres

Illustration 1: Plan en coupe

1	Réservoir collecteur	2	Orifices d'arrivée d'eau ou de ventilation
3	Interrupteur à flotteur	4	Clapet anti-retour à boule
5	Tuyauterie de refoulement	6	Pompe submersible
7	Passe-câble d'alimentation	8	Orifice de vidange
9	Ancrage au sol		

Construction La station de relevage est composée d'un réservoir collecteur stable (1) équipé d'une pompe submersible intégrée (6), d'un orifice d'arrivée d'eau (2), d'un orifice de ventilation (2) (à choisir sur les 8 possibilités proposées) et d'une tuyauterie de refoulement (5).